

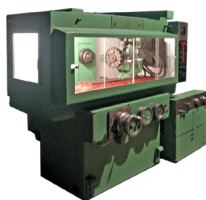
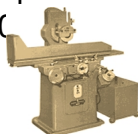
Шлифовальные станки

Прецизионный плоскошлифовальный станок мод.1400 ф.SHIPMAN

ПРОВЕДЕНА РАБОТА ПО ВОССТАНОВЛЕНИЮ ТОЧНОСТИ СТАНКА.

На станке получены следующие показатели геометрической точности и точности обработки:

- прямолинейность рабочей поверхности стола в продольных, поперечных и диагональных
- прямолинейность траектории продольного и поперечного перемещения стола в вертикаль-
- прямолинейность и перпендикулярность траектории вертикального перемещения шлифо
- радиальное биение базировочной конической поверхности под круг шлифовального шпиндел
- осевое биение шлифовального шпинделя - 0,004мм;
- прямолинейность обработанных поверхностей - 0,005мм;
- параллельность поверхностей - 0,006мм;
- шероховатость - Ra C T 2789.



Заточной полуавтомат мод.3672

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА:

Наибольший диаметр инструмента устанавливаемого на консольной оправке, мм400

Высота центров, мм125

Размеры рабочей поверхности стола, мм.....140 x 900

Обороты шпинделя, об/мин3000

ВЫПОЛНЕНА РАБОТА:

- восстановлена геометрическая точность станка;
- проведена модернизация электрооборудования;
- заменены аппараты гидравлики;
- выполнен ремонт шлифовальной головки с восстановлением точности шпинделя;
- выполнен ремонт бабки изделия.

Станки плоскошлифовальные мод. 3Г71, 3Б722.

ВЫПОЛНЕНА РАБОТА:

- восстановлена геометрическая точность станков;
- восстановлена точность шпиндельных узлов;
- восстановлена работоспособность станков.