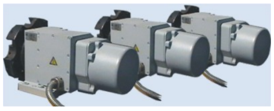
1. Капитальный ремонт узлов для трубо- и муфтонарезных станков

Вид	Модель, фирма - изготовитель	Основные характеристики станка

Патрон зажимной трехкулачковый, пневматический	Станок трубонарезной	Мод. СТ-180 ф."GRIDAN"	Max диаметр зажимаемой трубы - 168 мм Вес -
Патрон зажимной трехкулачковый, пневматический	Станок трубонарезной	Мод. DFRH4-NC(25/260) ф."Heid"	Max диаметр зажимаемой трубы - 219 мм Вес -
Патрон зажимной трехкулачковый, пневматический	Станок трубонарезной	Специальный	Max диаметр зажимаемой трубы - 273 мм Вес -
Патрон двухкулачковый гидравлический	Станок муфтонарезной	Мод. РТ-2 ф."Heid"	Max диаметр зажимаемой муфты - 187 мм Вес
Патрон центрирующий	Станок трубонарезной	Мод. СТ-180 ф."GRIDAN"	Max диаметр центрируемой трубы -168 мм Вес
Патрон центрирующий	Станок трубонарезной	Мод. РТ-2 ф."Heid"	Max диаметр центрируемой трубы - 339 мм Вес
Гидравлический 3-х кулачковый патрон	Станок токарный	ф."WIRTH"	Max диаметр зажимаемой трубы - 219 мм Вес -

При ремонте выполняются работы:
- разработка документации на детали, требующие ремонта или изготовления;
- закупка импортных комплектующих или отечественных аналогов;
- изготовление деталей, сборка, отладка, сдача на стенде или станке

2. Револьверные головки:



Наименование	Модель, фирма-изготовитель станка	Основные характеристики
1. Револьверная головка Мод. 2СТ ф."Heid"	Станок муфтонарезной ф."Sampo" (типоразмер 025)	Кол-во позиций - 4; вес - 200 кг Время смены позиции - 3,25 сек

При ремонте выполняются работы:
- разработка документации на детали, требующие ремонта или изготовления;
- закупка импортных комплектующих или отечественных аналогов;
- изготовление деталей, сборка, отладка, сдача на стенде или станке.

3. Распределители для подвода масла к вращающимся патронам.

Наименование	Модель, фирма-изготовитель станка	Основные характеристики
1 Распределитель масла, Черт. 1749023	Станок муфтонарезной мод. 2DF-250 ф."Heid"	-
2 Распределитель масла, Черт. COW 422 328/579 219 00	Станок муфтонарезной мод. PCT 85/8 ф."Heid"	Распределитель масла - 9-ти секционный,

При ремонте выполняются работы:
- разработка документации и изготовление деталей;
- сборка, отладка, сдача на станке.

4. Крестовые столы (суппорта) для муфтонарезных станков мод. СТТ-2 ф." INNSE".

При ремонте выполняются работы:
- разработка документации на восстановление корпусных деталей;
- изготовление и замена стальных каленых направляющих (в т.ч. длиной 1600 мм);
- замена направляющих качения (танкеток), ШВП;
- сборка, отладка, сдача на станке.